附件1-30

高强度紧固件产品质量国家监督抽查结果

2016年第2批，共抽查了河北、上海、江苏、浙江、安徽、山东、重庆、四川等8个省、直辖市40家企业生产的40批次高强度紧固件产品。

本次抽查依据GB/T 3098.1-2010《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》等标准的要求，对高强度紧固件产品的螺栓螺纹通、螺栓螺纹止、螺母螺纹通、螺母螺纹止、螺栓楔负载、螺栓芯部硬度、螺栓脱碳层、螺母保证载荷、螺母硬度、垫圈硬度、连接副扭矩系数、连接副紧固轴力、螺栓拉力试验、螺栓保证载荷、螺栓破坏扭矩、螺栓头部坚固性、螺栓增碳试验等17个项目进行了检验。

抽查发现有3批次产品不符合标准的规定，涉及到螺栓螺纹通、连接副扭矩系数、螺栓芯部硬度、螺母螺纹通、螺母螺纹止项目。具体抽查结果见附表1-30。